

1. E e

IMMEDIATA ESECUTIVITA'

La presente deliberazione viene affissa il 31 DIC. 2003 all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 684 del 29 DIC. 2003

**Oggetto: Manifestazione Sportiva organizzata dal "Club Napoli Paduli".
Patrocinio e contributo.**

L'anno duemilatre il giorno VENTINOVE del mese di DICEMBRE presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

- 1) On.le Carmine NARDONE - Presidente _____
- 2) Rag. ~~Giovanni MASTROCINQUE~~ - ~~Vice Presidente~~ _____
- 3) Rag. Alfonso CIERVO - Assessore _____
- 4) Ing. ~~Pompilio FORGIONE~~ - ~~Assessore~~ _____
- 5) Dr. ~~Pasquale GRIMALDI~~ - ~~Assessore~~ _____
- 6) Dr. Giorgio C. NISTA - Assessore ASSENTE
- 7) Dr. Carlo PETRIELLA - Assessore _____
- 8) Dr. Rosario SPATAFORA - Assessore _____
- 9) Geom. Carmine VALENTINO - Assessore _____

IL VICE SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Sergio MUOLLO)

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. ~~Gianclaudio LANNELLA~~ _____

L'ASSESSORE PROPONENTE - dr. Carlo PETRIELLA - [Signature]

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

PREMESSO che con delibera di giunta provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le "linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi" ;

VISTA la richiesta prot. 37735 del 12.12.03 inoltrata dal Presidente del "Club Napoli Paduli", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della manifestazione sportiva "Due Giorni per Telethon" tenutasi nei giorni 12 e 13 dicembre 2003;

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dalle predette "Linee di indirizzo" per l'ammissione a contributo sportivo;

CONSIDERATO

che la manifestazione oltre a promuovere lo sport con torneo di calcio, esibizione di danza e dimostrazioni di karate svolge un importante ruolo sociale in quanto i fondi raccolti andranno a sostenere la ricerca sulle malattie genetiche promossa da Telethon;

che la suddetta manifestazione si propone di promuovere lo sport e di valorizzare le bellezze interne della nostra Provincia;

RITENUTO che la manifestazione presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del "prodotto SANNIO";

RILEVATO che l'Assessore allo Sport, per le suddette considerazioni, ha proposto di concedere un contributo economico di 500,00 euro per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

SI PROPONE di concedere al "Club Napoli Paduli" il patrocinio e contributo economico di 500,00 euro per l'organizzazione della 24^a edizione della manifestazione sportiva "Due Giorni per Telethon";

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
SERVIZI AI CITTADINI
(dr.ssa Patrizia Taranto)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTR. ECONOMICO
(dr. Sergio Muiolo)

UFFICIO IMPEGNO
REGISTRAZIONE IMPEGNO CONTABILE
CAP. 6811 PROGR. N. 3031/03 *op*

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore allo Sport dr. Carlo Petriella

A voti unanimi

DELIBERA

Per quanto in narrativa:

1. Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 37735 del 12.12.03 inoltrata dal Presidente del "Club Napoli Paduli", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della manifestazione sportiva "Due Giorni per Telethon" tenutasi nei giorni 12 e 13 dicembre 2003;
2. Concedere il patrocinio e contributo economico di 500,00 euro al "Club Napoli Paduli" per l'organizzazione della suddetta manifestazione;
3. Far gravare la spesa al capitolo 6811 del bilancio 2003;
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

(Dott. Seg. *[Signature]*)

IL PRESIDENTE

(On.le Carmine NARDONE)

[Signature]

N. 172 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

31 DIC. 2003

BENEVENTO

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott. Seg. *[Signature]*)

31 DIC. 2003

La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data _____ e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

-2 FEB. 2004

li _____

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

[Signature]

IL SEGRETARIO GENERALE

(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000,

n. 267 il giorno _____

-2 FEB. 2004

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. _____ del _____

Benevento li, _____

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

(Romano) Esecutivo

SETTORE Servizi ai Cittadini il *[Signature]* prot. n. _____

SETTORE Finanze e P.F. il *[Signature]* prot. n. _____

SETTORE _____ il _____ prot. n. _____

Revisori dei Conti il _____ prot. n. _____

Nucleo di Valutazione il _____ prot. n. _____

22/12/03
[Signature]

PROVINCIA DI BENEVENTO
11 DIC 2003
[Signature]

CUORE AZZURRO
[Stamp]
N. 5484
[Signature]

Alla Provincia di Benevento
Assessorato allo Sport

Il sottoscritto Truglia Riccardo (nato a Paduli il 23-11-1955 ed ivi residente alla via S. Francesco, 42) Presidente del Club Napoli "Cuore Azzurro"

Fa presente che organizza per il prossimo 12/13 Dicembre 2003 la manifestazione Due Giorni Per Telethon a Paduli con l'intento di dare una mano alla ricerca raccogliendo fondi da devolvere integralmente alla Fondazione Telethon per debellare le gravi malattie genetiche che colpiscono le persone meno fortunate, promuovendo diversi momenti sportivi tra cui dimostrazioni di Karate, torneo di Calcio, esibizioni di Danza ed inoltre verranno offerte Caldarroste.

Poiché a tali eventi parteciperanno atleti provenienti anche da fuori provincia si chiede il Vostro Patrocinio ed un contributo che ci aiuti nel sostenere queste spese.

Si allega preventivo.

Sicuri del Vostro sostegno anticipatamente ringrazio a nome mio e dei soci tutti.

[Stamp]
[Signature]

PROVINCIA DI BENEVENTO
PROTOCOLLO GENERALE
N. 37735
Data arrivo 12 DIC. 2003
RESPONSABILE U.O.

18 DIC. 2003
D. J. Tarantini
Prof. Truglia
Variazioni e
contributo € 500
17-12-03

V. 15/12/03
Prof. Truglia
[Signature]

BENE NEROI
CUORE AZZURRO
ERDULI (BN)

Articoli Sportivi

- 40 Pantaloncini-calcio 133,50
- 40 Magliette-calcio 200,00
- 1 Coppia reti calcio 87,50
- 4 Palloni calcio 66,50
- 10 Kimono Karate 183,50
- 10 Cerchi Ritmica 66,50
- 10 Palle Ritmica 41,50

779,00 + iva

Manifesti

- n° 200 manifesti cm70x100 150,00
- n° 2000 volantini formato A4 100,00
- n° 100 locandine 100,00

350,00 + iva

Castagne

- Kg.400 Castagne di Montella 852,50 + iva

BENE NEROI
CUORE AZZURRO
ERDULI (BN)