

27 LUG. 2004

J. E. g. IMMEDIATA ESECUZIONE

La presente deliberazione viene affissa il \_\_\_\_\_ all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



## PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 119 del 16 LUG. 2004

**Oggetto: Manifestazione Sportiva organizzata dalla Polisportiva "Astro 2000".  
Patrocinio e contributo.**

L'anno duemilaquattro il giorno SEDICI del mese di LUGLIO  
presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine NARDONE	- Presidente	_____
2) Rag. Giovanni MASTROCINQUE	- Vice Presidente	<u>ASSENTE</u>
3) Rag. Alfonso CIERVO	- Assessore	_____
4) Ing. Pompilio FORGIONE	- Assessore	_____
5) Dr. Pasquale GRIMALDI	- Assessore	_____
6) Dr. Giorgio C. NISTA	- Assessore	_____
7) Dr. Carlo PETRIELLA	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
8) Dr. Rosario SPATAFORA	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
9) Geom. Carmine VALENTINO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA \_\_\_\_\_

L'ASSESSORE PROPONENTE - dr. Carlo PETRIELLA - \_\_\_\_\_

### LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

PREMESSO che con delibera di giunta provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le "Linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi" ;

VISTA la richiesta prot. 7514 del 19.04.04 inoltrata dal Presidente della Polisportiva "Astro 2000", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della "2^ Coppa Città di Teles Terme";

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dalle predette "Linee di indirizzo" per l'ammissione a contributo sportivo;

CONSIDERATO

che la manifestazione è a carattere Regionale ed è alla sua 2<sup>a</sup> edizione, riscuotendo un considerevole interessamento dei mass media;

che la manifestazione si propone di promuovere lo sport e di valorizzare le bellezze interne della nostra Provincia;

RITENUTO che la manifestazione presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del "prodotto SANNIO";

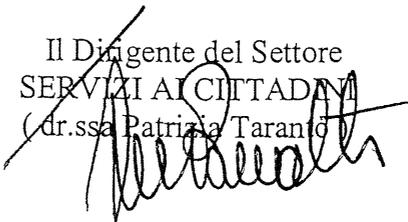
RILEVATO che l'Assessore allo Sport, per le suddette considerazioni, ha proposto di concedere un contributo economico di 1000,00 euro per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

SI PROPONE di concedere alla Polisportiva "Astro 2000" il patrocinio e contributo economico di 1000,00 euro per l'organizzazione della "2<sup>a</sup> Coppa Città di Telesse Terme";

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li \_\_\_\_\_

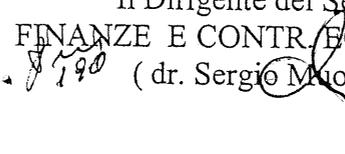
Il Dirigente del Settore  
SERVIZI AI CITTADINI  
( dr.ssa Patrizia Tarantini )



Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
FINANZE E CONTR. ECONOMICO  
( dr. Sergio Muollo )



UFFICIO IMPIEGATI  
REGISTRAZIONE  
CAP. 6811  
19/31/04

### LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore allo Sport dr. Carlo Petriella / PRESIDENTE MARDONE

A voti unanimi

### DELIBERA

Per quanto in narrativa:

1. Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 7514 del 19.04.04 inoltrata dal Presidente della Polisportiva "Astro 2000", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della "2^ Coppa Città di Telesse Terme";
2. Concedere il patrocinio e contributo economico di 1000,00 euro alla Polisportiva "Astro 2000" per l'organizzazione della suddetta manifestazione;
3. Far gravare la spesa al capitolo 6811 del bilancio 2004;
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto  
**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dr. Gianclaudio LANNELLA)

**IL PRESIDENTE**  
(On.le Carmine NARDONE)

N. 487 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO 27 LUG. 2004

**IL MESSO**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
IL VICE SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Sergio MULLO)

La suesesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 27 LUG. 2004 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

li 19 AGO. 2004

**IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dr. Gianclaudio LANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000,

n. 267 il giorno 19 AGO. 2004

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Benevento li, 19 AGO. 2004

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dr. Gianclaudio Lannelle)

Copia per

SETTORE Servizi ai Cittadini 4870 28-7-04 ES. 5270

SETTORE Finanze e CE il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE \_\_\_\_\_ il 4855 prot. n. \_\_\_\_\_

\* Revisori dei Conti il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

\* Nucleo di Valutazione il 28-7-04 prot. n. \_\_\_\_\_

Confessione Copia

**COMITATO ORGANIZ. PRO TEMPORE - PRO LOCO DI TELESE TERME**

Via C.Colombo Parco Midas tel.0824975328 - 3332012221

**F.I.D.A.L.**

**C.O.N.I.**

**2^ COPPA CITTA' DI TELESE TERME  
20 giugno 2004**

**PREVENTIVO DI SPESA**

1. Tasse Fidal Campania – Gruppo giudici gara e cronometristi	€	500,00
2. Pettorali numero 400	"	300,00
3. Maglietta manifestazione numero 400	"	1.600,00
4. Rimborso spese a società ed atleti	"	650,00
5. Premi per atleti/e numero 40	"	2.000,00
6. Spugnaggio e ristoro atleti	"	1.500,00
7. Allestimento arrivo,palco ed impianto microfonico	"	1.000,00
8. Polizza assicurazione gara	"	200,00
9. Varie	"	250,00
	Totale..... €	8.000,00

