

# PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. <u>765</u> del <u>06 077, 2005</u>

1.08

Oggetto	: Associaz	ione Artistica Ri Ualaneg	gli – Provvedimenti.			
L'anno duemilacinque il giorno <u>Sei</u> del mese di <u>Alfobre</u> presso						
la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:						
1) On.le	Carmine	NARDONE	- Presidente			
2) Rag.	Giovanni	MASTROCINQUE	-Vice Presidente			
3) Rag	Alfonso	CIERVO	- Assessore	ASSENTE		
4) Ing.	Pompilio	FORGIONE	- Assessore			
5) Dott.	Pasquale	GRIMALDI	- Assessore			
6) Dott.	Giorgio Ca	rlo NISTA	- Assessore			
7) Dott.	Carlo	PETRIELLA	- Assessore			
8) Dott.	Rosario	SPATAFORA	- Assessore			
9) Geom	. Carlo	VALENTINO	- Assessore	ASSENTE .		
Con la partecipazione del Segretario Generale Dr. Gianclaudio IANNELLA (Dott. Sergio MUOLLO)						
L'ASSESSORE PROPONENTE -Dott. G.C. NISTA -						
LA~GIUNTA						

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini istruita dal funzionario Michele Nazzaro qui di seguito trascritta:

#### PREMESSO:

- CHE la Provincia di Benevento ha assunto tra le sue priorità la promozione del territorio e la valorizzazione delle risorse economiche, culturali e naturali del Sannio, con attenzione alle sue potenzialità turistiche;
- CHE per il raggiungimento delle finalità istituzionali la Provincia ritiene opportuno sostenere le iniziative miranti allo sviluppo del territorio e la promozione delle sue molteplici risorse;

TENUTO CONTO che il Sannio è una terra storica d'emigrazione con una presenza rilevante di sanniti anche in terra argentina dimostrata dall'esistenza d'associazioni che alimentano i legami con la terra natia;

VISTA la nota, acquisita al prot. n. 12254 del 26/05/2005, con la quale il Presidente dell'Associazione Artistica Ri Ualanegli chiedeva un contributo economico ai fini di poter partecipare alla manifestazione "1° Festival Mundial De Danzas Folcloricas" che si svolgerà a Mendoza (Argentina) dal 06 al 12 dicembre c.a.;

CONSIDERATO che l'Associazione Artistica Ri Ualanegli rappresenterà, in questa manifestazione, non solo il Sannio ma l'Italia, quindi occasione unica per far conoscere e riscoprire le espressioni artistiche, creative e culturali sannite ai gruppi che parteciperanno provenienti dai cinque continenti;

TENUTO CONTO che la manifestazione "1° Festival Mundial De Danzas Folcloricas" per le sue peculiarità e caratteristiche diventerà, sicuramente, unico festival al mondo, capace di produrre un confronto sui valori, sull'arte, sulla cultura dei partecipanti al fine di formare un progetto d'unità dei popoli;

- CHE si propone di sviluppare un rapporto basato sulla rivalutazione delle tradizioni, creando così validi momenti d'aggregazione e di reciproca conoscenza, capace di promuovere l'immagine del Sannio oltre i confini nazionali, valorizzandone le potenzialità artistiche, turistiche e culturali;

RITENUTO che la promozione e la valorizzazione del territorio sannita è tra gli obiettivi primari della Provincia;

SI PROPONE di concedere un contributo di € 20.000,00 (ventimila/00) al fine di rappresentare la Provincia alla manifestazione "1° Festival Mundial De Danzas Folcloricas", con imputazione della somma di € 20.000,00 (ventimila/00) al cap. 6442 che essendo insufficiente se ne propone l'impinguamento con il prelievo della somma di pari importo dal cap. 3881 "Fondo di riserva ordinario".

Esprime parere favorevole circa la regoli	arità tecnica della proposta.		
Lì			
	Il Dirigente del Settore SERVIZI AI CAVTAVINI (Dr.ssa Patrizia/IARANTO)		
Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta			
Lì,	Il Dirigente del Settore		

6hh2 Privan. N. 2234 65

Il Dirigente del Settore FINANZA E CONTROLLO ECONOMICO ( Dr. Sergio MUΩLLØ)

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore alle Politiche Sociali e attività culturali Dr. Giorgio C. NISTA A voti unanimi

#### DELIBERA

Per le motivazioni espresse in narrativa:

- 1. La premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto:
- 2. Partecipare alla manifestazione concedendo all'Associazione Artistica Ri Ualanegli un contributo di € 20.000,00 (ventimila/00) per rappresentare la Provincia alla manifestazione "1° Festival De Danzas Folcloricas";
- 3. Imputare la somma di € 20.000,00 (ventimila/00) al capitolo 6442 Bilancio 2005, che non avendo sufficiente disponibilità viene impinguato della somma di € 20.000,00 (ventimila/00) mediante storno di pari importo dal cap. 3881 "fondo di riserva ordinario";
- 4. Comunicare al Consiglio Provinciale, nella prima seduta utile, a cura del Presidente del Consiglio ai sensi del 2° comma dell'art. 11 del Regolamento di Contabilità;
- 5. Notificare il presente atto al Tesoriere Provinciale "Banca Popolare di Novara";
- 6. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

√, IL SEGRETARIO-GENERALE	IL PRESIDENTE
(Dr. Gianclaudio IAN) ELLA)	(On.le Carmine, NARDONE)
ILVICE SEGRETATION SENERALE  (Dott Sergio Nicol I on	(Ellelle Lore
=======================================	
N. Registro Pubblicazio	ana
Si certifica che la presente deliberazione è stata	affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi
a norma dell'art. 124 del T. U. – D. Lgs. vo 18.8	2000, n. 267
BENEVENTO	
IL MESSO-	II SEGRETARIO GENERALE
	gr. camana
La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albe	o Pretorio in data 3 077 2006 contestualmente comunicate
ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U I	
SI ATTESTA, che la presente deliberazione	è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T. U D. Lgs.vo
18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono	o stati sollevati rilievi nei termini di legge.
3 NOV. 2003	
IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO	II SECDETADIO CENEDALE
IL RESPONSABILE IPPLE OFFICIO	IL SEGRETARIO GENERALE ILVICESES RETARIO GENERALE
	(F.to Dott. Sergio MUOLLO)
Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 1	34, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n.267).
□ Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (ar	t.134, comma 3, D.Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
□ E' stata revocata con atto n.	del
Benevento, li	
A SULL COMM	
	IL SEGRETARIO GENERALE
	(Dott. Sorg of Micoclo)
Copia per	25/2 - 2562 -
SETTORE Servis Citodi	15.10-05 ES PS4 1 15.10-prot. n. ES 0.11.05
	δ
SETTORE Manufe e at 10	9 2 3 prot. n
SETTORE il	prot. n.
Revisori dei Conti	prot. n
Nucleo di Valutazione il	prot. n
HXC.P.	
2 x Noth free BPN	
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

Verbale letto, confermato e sottoscritto



Ci sentiamo onorati per aver ricevuto un invito di partecipazione al 1° FESTIVAL MUNDIAL DE DANZAS FOLCLORICAS che si svolgerà a Mendoza (Argentina) dal 6 al 12 dicembre 2005 e che vedrà la presenza di Gruppi provenienti dai cinque continenti.

Ritengo che rappresentare l'Italia e il Sannio in questa manifestazione sarebbe una grossa e prestigiosa esperienza oltre che un grandissimo privilegio per i 35 giovani che compongono questo Gruppo Teatrale Folk ed essenzialmente una occasione irripetibile per una promozione turistica delle bellezze del Sannio e della Campania tutta.

Per i nostri giovani sarebbe estremamente interessante poter confrontare le proprie espressioni artistiche, la propria creatività, la propria cultura con una identità di principi, di valori e di mentalità tesa a formare un patrimonio comune per un progetto futuro di unità dei popoli.

Chiedo, pertanto, che ci venga concesso un congruo contributo che possa permetterci di partecipare a detta manifestazione.

Allego una nota delle spese totali previste con i programmi e i preventivi in mio possesso.

Ringraziando anticipatamente.

vogliate gradire distinti saluti.

P.I. 00712230622

82027 PONTELANDOLFO (BN) - Via Municipio - Tel. (0824) 851021



Gruppo

Teatrale

Folk

Pontelandolfo 24 maggio 2005

Ri Ualanegli

Spett.le:

PROVINCIA DI BENEVENTO Piazza Castello 82100 BENEVENTO

1° FESTIVAL MUNDIAL DE DANZAS FOLCLORICAS - Mendoza (Argentina) dal 6/12 dicembre 2005

Voli aerei A/R (Roma-Mendoza) . . .

Spese di soggiorno (Vitto e alloggio)

Viaggi in Pullman (raggiungimento aeroporti)

Per targhe, coppe e trofei di scambio

Per acquisto tamburelli, tammorre e cembali

 $760,00 \times 35 = \dots \in 26.600,00$ 

 $300,00 \times 35 = \dots$  9.500,00

......€ 900,00

..... € 1.500,00

...... € 1.400,00

Totale . . . . € 40.000,00

In fede

II Presidente

Nicola Logez

P.I. 00712230622

82027 PONTELANDOLFO (BN) - Via Municipio - Tel. (0824) 851021



## PROVINCIA di BENEVENTO

1354

### Settore Servizi ai Cittadini Servizio Affari Generali

U.O.: GIUNTA/CONSIGLIO

J W , A

AL DIRIGENTE DEL SETTORE FINANZA E CONTROLLO ECONOMICO

AI PRESIDENTI:
COLLEGIO REVISORI DEI CONTI
NUCLEO DI VALUTAZIONE

SEDE

Oggetto: Delibera G.P. N. 765 del 6.10.2005 ad oggetto: "ASSOCIAZIONE ARTISTICA RI UALANEGLI- PROVVEDIMENTI" -

Per quanto di competenza si rimette copia della delibera indicata in oggetto, immediatamente esecutiva, unitamente all'originale di relata di notifica alla Banca Popolare di Novara.

Copie della stessa si rimette al Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti e Presidente Nucleo di Valutazione.

IL DIRIGENTE DEL SETTORE
- Dr. ssa Patrizia TARANTO -

Esprin	ne parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.				
Lì					
	Il Dirigente del Settore SERVIZI AI CAVTADINI ( Dr.ssa Patrizia//ARANTO )				
Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta					
Li,	Il Dirigente del Settore FINANZA E CONTROLLO ECONOMICO (Dr. Sergio MUOLLO)  LA GIUNTA				
Su relazione dell'Assessore alle Politiche Sociali e attività culturali Dr. Giorgio C. NISTA A voti unanimi					
DELIBERA					
Per le	motivazioni espresse in narrativa:				
1.	La premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto:				
2.	Partecipare alla manifestazione concedendo all'Associazione Artistica Ri Ualanegli un contributo di € 20.000,00 (ventimila/00) per rappresentare la Provincia alla manifestazione "1° Festival De Danzas Folcloricas";				
3.	Imputare la somma di € 20.000,00 (ventimila/00) al capitolo 6442 - Bilancio 2005, che non avendo sufficiente disponibilità viene impinguato della somma di € 20.000,00 (ventimila/00) mediante storno di pari importo dal cap. 3881 "fondo di riserva ordinario";				
4.	Comunicare al Consiglio Provinciale, nella prima seduta utile, a cura del Presidente del Consiglio ai sensi del 2° comma dell'art. 11 del Regolamento di Contabilità;				
5.	Notificare il presente atto al Tesoriere Provinciale "Banca Popolare di Novara";				
6.	Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.  N. Alfoneologia del Masso Wordingatore  Il sottoscritto dichiara di aver notificato, in data odierna, copia dell'atte, al Sia. Donco lo podote di Norve el consegnandone popia mella masso de Dell'atte.				
	BANCA POPOVARE DI NOVARA FINISTE DI NOVARA FINISTE DI BEVIEVENTO (420)  PARE DI NOVARA (Palmina VIVOLOP)				