

16 FEB. 2006

La presente deliberazione viene affissa il _____ all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



PROVINCIA di BENEVENTO

10 FEB. 2006

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 88 del _____

Oggetto: Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" - Provvedimenti

L'anno duemilasei il giorno Dieci del mese di Febbraio presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

- | | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------------|----------------|
| 1) On.le Carmine | NARDONE | - Presidente | _____ |
| 2) Rag. Giovanni | MASTROCINQUE | - Vice Presidente | _____ |
| 3) Rag. Alfonso | CIERVO | - Assessore | _____ |
| 4) Ing. Pompilio | FORGIONE | - Assessore | <u>ASSENTE</u> |
| 5) Dr. Pasquale | GRIMALDI | - Assessore | _____ |
| 6) Dr. Giorgio C. | NISTA | - Assessore | _____ |
| 7) Dr. Carlo | PETRIELLA | - Assessore | _____ |
| 8) Dr. Rosario | SPATAFORA | - Assessore | <u>ASSENTE</u> |
| 9) Geom. Carmine | VALENTINO | - Assessore | _____ |

Con la partecipazione del Segretario Generale Dr. Gianclaudio IANNELLA

L'ASSESSORE PROPONENTE - Dott. G. C. NISTA - _____

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini istruita dal funzionario Michele Nazzaro qui di seguito trascritta;

VISTA la nota, acquisita al prot. n° 1973 del 24/01/2006, con la quale l'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" chiedeva un contributo economico ai fini dell'organizzazione delle manifestazioni ricreative e culturali per l'anno 2006;

CONSIDERATO che le manifestazioni si svolgeranno durante l'anno 2006, tra i vari eventi ci sarà la IX Sagra delle Fregnacce del Sannio che ha come scopo primario l'incentivazione del turismo, la promozione dei prodotti tipici locali e la riscoperta dei sapori sempre meno frequenti, quindi la valorizzazione e la conoscenza del territorio sannita;

- **CHE** durante la manifestazione verranno proiettati, all'aperto, N° 4 film di cui n° 2 rivolti ad un pubblico adolescenziale e i rimanenti senza limite di età, creando così momenti di aggregazione tra diverse generazioni;
- **CHE** la manifestazione prevede anche una Fiera delle 30 contrade, in cui le 30 ed oltre contrade di Benevento si contenderanno una serie di premi, richiamando così forestieri provenienti da vari comuni limitrofi e non, producendo in tal senso una ricaduta positiva su tutto il territorio sannita;

TENUTO CONTO che vi sarà anche una rievocazione storica della trebbiatura sull'aia, che consiste nel trattare e far conoscere alle nuove generazioni un'arte antica, quella contadina, capace di lavorare il grano, dalla mietitura, alla battitura ed alla trebbiatura, trasformarla così in una risorsa turistica capace di attrarre sempre più gente proveniente da vari comuni con una ricaduta positiva su tutto il territorio sannita;

RITENUTO che favorire la promozione e la valorizzazione del territorio sannita è tra gli obiettivi primari della Provincia;

RILEVATO che l'Assessore alla cultura, al turismo ed alle politiche sociali per le suddette considerazioni, ha proposto di concedere un contributo economico di € 2.500,00 (duemilacinquecento/00) per l'organizzazione delle varie manifestazioni di cui sopra, sul capitolo 6442 - Bilancio 2006;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
Servizi al Cittadino
(dr.ssa Patrizia TARANTO)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTROLLO ECONOMICO
(dr. Sergio MUOLLO)

6442
343/06
LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore alle Politiche Sociali e attività culturali Dr. Giorgio C. Nista

A voti unanimi

DELIBERA

La premessa forma parte integrante e sostanziale del presente dispositivo:

1. Prendere atto dell'allegata nota, prot. n° 1973 del 24/01/2006, con la quale l'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" chiedeva un contributo economico per l'organizzazione delle manifestazioni ricreative e culturali per l'anno 2006;
2. Concedere all'Associazione Sportiva "Olmeri Club 2000" il contributo economico di € 2.500,00 (duemilacinquecento/00) per la realizzazione delle suddette iniziative;
3. Imputare la somma di € 2.500,00 (duemilacinquecento/00) al capitolo 6442 - bilancio 2006;
4. Trasmettere il presente atto al Dirigente di Settore per i successivi adempimenti.

Verbale letto, confermato e sottoscritto

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE
(On.le Carmine NARDONE)

N. 142 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T. U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267

BENEVENTO

16 FEB. 2006

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Gianclaudio IANNELLA

16 FEB. 2006

La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data _____ e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n.267

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T. U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

10 MAR. 2006

li _____

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 il giorno

10 MAR. 2006

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n.267).
 - Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art.134, comma 3, D.Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
 - E' stata revocata con atto n. _____ del _____
- Benevento, li _____

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

SETTORE

Sezione Controllo 11/09/25-11-06

prot. n.

Es

1885
8.3.06

SETTORE

Finanze e il C.F.

prot. n.

SETTORE

Hub
20-11-06

il

prot. n.

Revisori dei Conti

il

prot. n.

Nucleo di Valutazione

il

prot. n.

Confessione Cepulato



Associazione sportiva "Olmeri Club 2000"

C.da Olmeri - 82100 Benevento
Tel. 0824-335441



Provincia di Benevento

AOO: Prot. Generale

Registro Protocollo Entrata

Nr. Prot. 0001973

Data 24/01/2006

Oggetto **RICHIESTA CONTRIBUTO UN-
TANTUM**

Dest. Presidente Provincia



**AL SIGNOR PRESIDENTE
DELLA PROVINCIA DI BENEVENTO
On. CARMINE NARDONE
SETTORE SERVIZI AI CITTADINI
Dott.ssa PATRIZIA TARANTO**

Il sottoscritto **CAPITANIO Nazzareno** nato a Moncalieri il 15.01.1968 e residente a Benevento alla C.da Pezzapiana, codice fiscale CPT NZR 68A15 F335X, nella qualità di presidente protempore dell'associazione "OLMERI CLUB 2000", porta a conoscenza codesto ENTE del programma di attività ricreative culturali previsto per l'estate 2006:

- IX Sagra delle Fregnacce del Sannio con degustazione di prodotti tipici locali;
- N.ro 4 proiezioni di Films all'aperto, delle quali 2 saranno rivolte ad un pubblico di età compresa tra i 6 e i 15 anni, mentre le altre 2 saranno per un pubblico di qualsiasi età;
- Fiera delle 30 contrade – in cui le 30 ed oltre contrade della zona si contenderanno una serie di premi previsti per 4 settori culturali-ricreativi;
- Mostra di trattori d'epoca dalla collezione della provincia di Benevento
- Rievocazione storica della "Trebbiatura sull'aia"

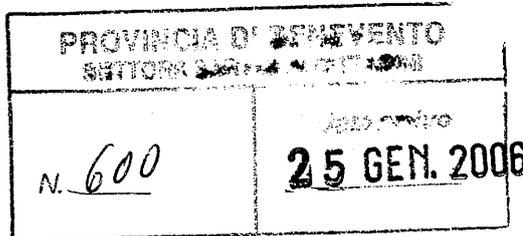
Pertanto vista la sensibilità di codesto ENTE all'incentivazione di siffatte iniziative, il sottoscritto a nome dell'Associazione di cui innanzi, **CHIEDE** dei contributi UNATANTUM per poter far fronte alle spese organizzative e, precisamente:

- Euro 3.000,00 per la Sagra;
- Euro 2.000,00 per le proiezioni di films;
- Euro 1.500,00 per la Fiera delle contrade;
- Euro 1.500,00 per la mostra dei trattori e la rievocazione storica

per un totale complessivo di Euro 8.000,00.

Ringraziando anticipatamente per l'attenzione riservatoci da codesta Amministrazione, resto in attesa di una positiva risposta e porgo Cordiali Saluti.

Benevento, 23 Gennaio 2006.



**ASSOCIAZIONE SPORTIVA
OLMERI CLUB 2000**
Contrada Olmeri - 82100 Benevento
Tel. 0824-335441
IL PRESIDENTE